

Mechanizmy przesuwu z dwoma profilami prowadzącymi

Śruba z gwintem prawo lub lewoskrętnym,
podwójny wózek

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **R1**: gwint prawy, wałek z czopem na jednym końcu
- Typ **R2***: gwint prawy, wałek z czopem na dwóch końcach
- Typ **L1***: gwint lewy, wałek z czopem na jednym końcu
- Typ **L2***: gwint lewy, wałek z czopem na dwóch końcach

* Nie są magazynowane

Profile prowadzące DIN 2391

Stalowy, chromowany **SCR**

Korpusy / wózek / adapter

Aluminium

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
- Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat
- Powierzchnie mocujące
- Obrabiane maszynowo, bez powłoki

Śruba trapezowa

- Stal, bez powłoki
- Z łożyskiem kulowym
- Dokładność pozycjonowania $\pm 0.2\text{mm}/300\text{ mm}$ przesuwu

Nakrętka prowadząca
brąz

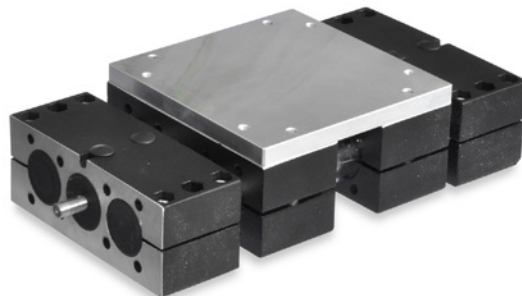
Śruba z łbem walcowym DIN 912

Stal ocynkowana

Nakrętki sześciokątne DIN 985

Stal ocynkowana

Samohamowne, pierścien z poliamidu



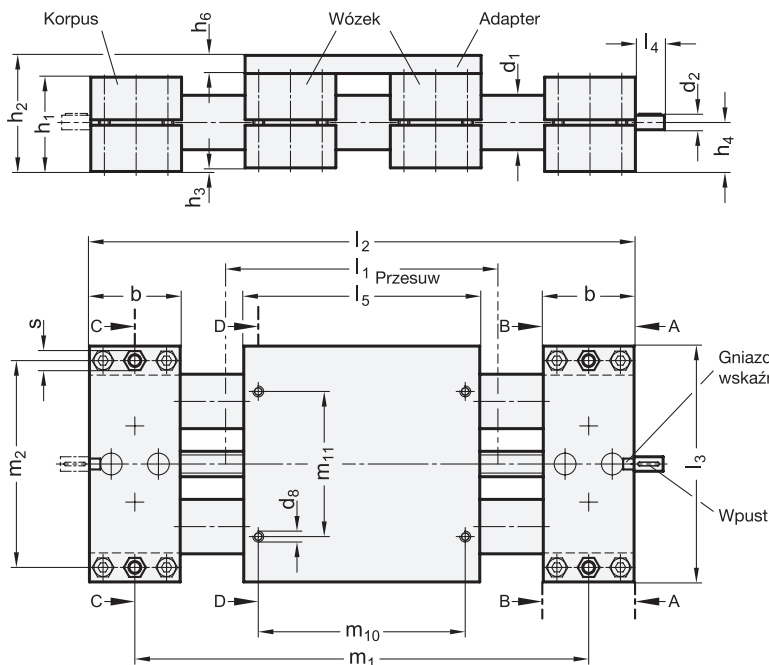
INFORMACJE

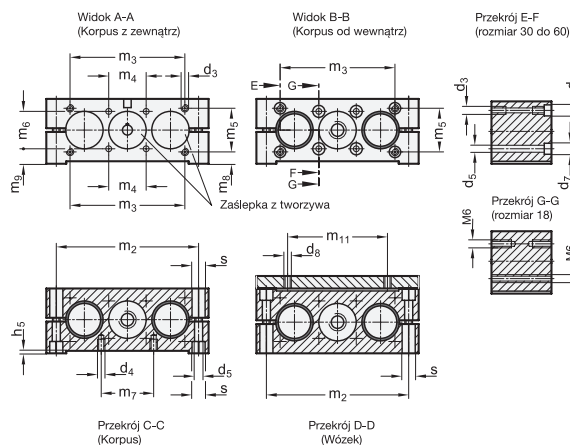
Mechanizmy przesuwu GN 492, oprócz standardowych długości przesuwu podanych w tabeli, mogą być również wykonane na zamówienie, w specjalnej długości przesuwu, w zakresie maksymalnej wartości podanej w tabeli.

W celu łatwiejszego odczytu pozycji mechanizmu, można zamocować wskaźnik położenia.

AKCESORIA

- Zestawy montażowe GN 491.1 (pod wskaźniki położenia) (patrz strona 1855)





* Uzupełnij oznaczenie o:

R1	R2*	L1*	L2*
gwint prawy, wałek z czopem na jednym końcu	gwint prawy, wałek z czopem na dwóch końcach	gwint lewy, wałek z czopem na jednym końcu	gwint lewy, wałek z czopem na dwóch końcach

GN 492

Oznaczenie	d1	l1	l1 Maks. skok	Gwint wałka	b	d2	d3**	d4***	d5	d6	Dla śruby DIN 912	d7	Dla śruby DIN 912	d8	h1	h2	h3	h4	h5	h6
GN 492-18-100-*-SCR	18	100	400	TR10x3	28	6	-	M 5	5.3	-	-	-	-	M 5	28	37	1	14.5	0.75	8
GN 492-18-150-*-SCR	18	150	400	TR10x3	28	6	-	M 5	5.3	-	-	-	-	M 5	28	37	1	14.5	0.75	8
GN 492-18-200-*-SCR	18	200	400	TR10x3	28	6	-	M 5	5.3	-	-	-	-	M 5	28	37	1	14.5	0.75	8
GN 492-18-300-*-SCR	18	300	400	TR10x3	28	6	-	M 5	5.3	-	-	-	-	M 5	28	37	1	14.5	0.75	8
GN 492-30-100-*-SCR	30	100	1500	TR14x4	50	8	M 6	M 6	6.5	10	M 5	11	M 6	M 6	52	64	2	27	0.85	10
GN 492-30-150-*-SCR	30	150	1500	TR14x4	50	8	M 6	M 6	6.5	10	M 5	11	M 6	M 6	52	64	2	27	0.85	10
GN 492-30-200-*-SCR	30	200	1500	TR14x4	50	8	M 6	M 6	6.5	10	M 5	11	M 6	M 6	52	64	2	27	0.85	10
GN 492-30-300-*-SCR	30	300	1500	TR14x4	50	8	M 6	M 6	6.5	10	M 5	11	M 6	M 6	52	64	2	27	0.85	10
GN 492-40-100-*-SCR	40	100	2500	TR20x4	60	12	M 8	M 8	8.5	13.5	M 6	13.5	M 8	M 8	60	76	3	31.5	1.05	13
GN 492-40-150-*-SCR	40	150	2500	TR20x4	60	12	M 8	M 8	8.5	13.5	M 6	13.5	M 8	M 8	60	76	3	31.5	1.05	13
GN 492-40-200-*-SCR	40	200	2500	TR20x4	60	12	M 8	M 8	8.5	13.5	M 6	13.5	M 8	M 8	60	76	3	31.5	1.05	13
GN 492-40-300-*-SCR	40	300	2500	TR20x4	60	12	M 8	M 8	8.5	13.5	M 6	13.5	M 8	M 8	60	76	3	31.5	1.05	13
GN 492-50-100-*-SCR	50	100	2630	TR20x4	72	12	M 10	M 8	8.5	15	M 8	15	M 8	M 8	72	92	4	38	1.2	16
GN 492-50-150-*-SCR	50	150	2630	TR20x4	72	12	M 10	M 8	8.5	15	M 8	15	M 8	M 8	72	92	4	38	1.2	16
GN 492-50-200-*-SCR	50	200	2630	TR20x4	72	12	M 10	M 8	8.5	15	M 8	15	M 8	M 8	72	92	4	38	1.2	16
GN 492-50-300-*-SCR	50	300	2630	TR20x4	72	12	M 10	M 8	8.5	15	M 8	15	M 8	M 8	72	92	4	38	1.2	16
GN 492-60-400-*-SCR	60	400	2580	TR25x5	80	14	M 10	M 10	10.5	13.5	M 8	16.5	M 10	M 10	86	106	4	45	1.35	16
GN 492-60-500-*-SCR	60	500	2580	TR25x5	80	14	M 10	M 10	10.5	13.5	M 8	16.5	M 10	M 10	86	106	4	45	1.35	16
GN 492-60-600-*-SCR	60	600	2580	TR25x5	80	14	M 10	M 10	10.5	13.5	M 8	16.5	M 10	M 10	86	106	4	45	1.35	16

GN 492

Oznaczenie	l2	l3	l4	l5	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m9	m10	m11	s	Wpust DIN 6885	Zestaw montażowy	Wskaźnik położenia	Koło ręczne	🔗
GN 492-18-100-*-SCR	2xb+I5+II	81	16	81	b+I5+II	68	-	20	-	20	18	-	4,5	68	52	8	A2x2x12	GN 491.1	DD50	GN 9234	1020
GN 492-18-150-*-SCR	2xb+I5+II	81	16	81	b+I5+II	68	-	20	-	20	18	-	4,5	68	52	8	A2x2x12	GN 491.1	DD50	GN 9234	1110
GN 492-18-200-*-SCR	2xb+I5+II	81	16	81	b+I5+II	68	-	20	-	20	18	-	4,5	68	52	8	A2x2x12	GN 491.1	DD50	GN 9234	1360
GN 492-18-300-*-SCR	2xb+I5+II	81	16	81	b+I5+II	68	-	20	-	20	18	-	4,5	68	52	8	A2x2x12	GN 491.1	DD50	GN 9234	4000
GN 492-30-100-*-SCR	2xb+I5+II	130	16	130	b+I5+II	114	92	30	35	30	42	9,5	12	114	80	10	A2x2x12	GN 491.1	DD51 DD51-E	GN 9234	4340
GN 492-30-150-*-SCR	2xb+I5+II	130	16	130	b+I5+II	114	92	30	35	30	42	9,5	12	114	80	10	A2x2x12	GN 491.1	DD51 DD51-E	GN 9234	4500
GN 492-30-200-*-SCR	2xb+I5+II	130	16	130	b+I5+II	114	92	30	35	30	42	9,5	12	114	80	10	A2x2x12	GN 491.1	DD51 DD51-E	GN 9234	4900
GN 492-30-300-*-SCR	2xb+I5+II	130	16	130	b+I5+II	114	92	30	35	30	42	9,5	12	114	80	10	A2x2x12	GN 491.1	DD51 DD51-E	GN 9234	8650
GN 492-40-100-*-SCR	2xb+I5+II	180	17	180	b+I5+II	160	132	39	38	39	62	12,5	12	160	120	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	9000
GN 492-40-150-*-SCR	2xb+I5+II	180	17	180	b+I5+II	160	132	39	38	39	62	12,5	12	160	120	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	9665
GN 492-40-200-*-SCR	2xb+I5+II	180	17	180	b+I5+II	160	132	39	38	39	62	12,5	12	160	120	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	10150
GN 492-40-300-*-SCR	2xb+I5+II	180	17	180	b+I5+II	160	132	39	38	39	62	12,5	12	160	120	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	14000
GN 492-50-100-*-SCR	2xb+I5+II	206	18	206	b+I5+II	184	150	46	50	46	62	13	15	184	134	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	14440
GN 492-50-150-*-SCR	2xb+I5+II	206	18	206	b+I5+II	184	150	46	50	46	62	13	15	184	134	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	14860
GN 492-50-200-*-SCR	2xb+I5+II	206	18	206	b+I5+II	184	150	46	50	46	62	13	15	184	134	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	16020
GN 492-50-300-*-SCR	2xb+I5+II	206	18	206	b+I5+II	184	150	46	50	46	62	13	15	184	134	13	A4x4x12	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	26900
GN 492-60-400-*-SCR	2xb+I5+II	240	19	240	b+I5+II	216	185	55	60	55	74	14	16,5	216	160	17	A5x5x16	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	28550
GN 492-60-500-*-SCR	2xb+I5+II	240	19	240	b+I5+II	216	185	55	60	55	74	14	16,5	216	160	17	A5x5x16	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	30000
GN 492-60-600-*-SCR	2xb+I5+II	240	19	240	b+I5+II	216	185	55	60	55	74	14	16,5	216	160	17	A5x5x16	GN 491.1	DD52R DD52R-E	GN 9234	30200

** użyteczna głębokość gwintu z obu stron min. $2 \times d_3$

*** użyteczna głębokość gwintu min. $1,5 \times d_4$

Waga dla typu R1